



Freze biax carburi



Freze biaux carburi

Forma danturii frezelor pe carburi metalice este de înaltă performanță și a fost dezvoltată pentru a oferi o soluție universală diferitelor tipuri de aplicații industriale. Printre aceste aplicații se numără curățarea cordoanelor de sudură, a pieselor turnate, prelucrarea oțelurilor călite, în ambele stări - moi și durificate, de asemenea, pot fi utilizate cu rezultate bune și la metale neferoase și materialelor plastice.

Frezele au o rată mare de îndepărtare a materialului prelucrat și sunt utilizate în construcțiile industriale și civile, industria navală, feroviară, auto, siderurgie și metalurgie, turnătorii, rulmenți, etc.

Pentru acest tip de freze viteza de tăiere recomandată este între 500 și 800 m/min, iar alegerea turației sculei (electrică, pneumatică) este strict legată de diametrul părții active a frezei de carburi, conform tabelului de mai jos:

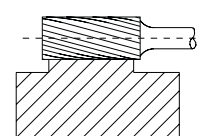
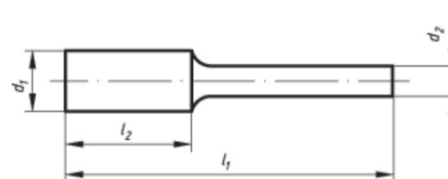
Viteze de rotație a sculei (electrică, pneumatică)

pe baza diametrului frezei pe carbură și a vitezei de tăiere

Recomandare viteza de taiere vc [m/min]					
	500	600	700	800	

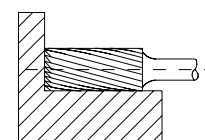
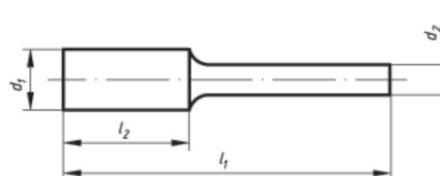
Viteza Rotatie [min-1]

Diametru Parte Activa [mm]	2	80.000	95.000	111.000	127.000
	3	53.000	64.000	74.000	85.000
	4	40.000	48.000	56.000	64.000
	6	27.000	32.000	37.000	42.000
	8	20.000	24.000	28.000	32.000
	10	16.000	19.000	22.000	25.000
	12	13.000	16.000	19.000	21.000
	16	10.000	12.000	14.000	16.000
	20	8.000	10.000	11.000	13.000



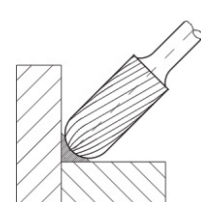
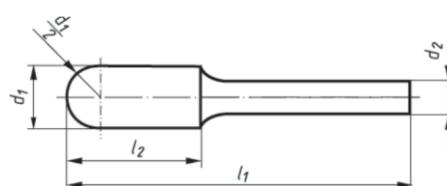
Forma A - cilindrica

Similar DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
ZYA 031303	3	13	3	40
ZYA 061303	6	13	3	43
ZYA 061606	6	16	6	58
ZYA 082006	8	20	6	60
ZYA 102006	10	20	6	60
ZYA 122506	12	25	6	65
ZYA 122508	12	25	8	65



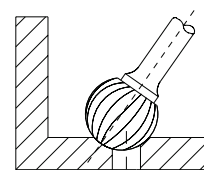
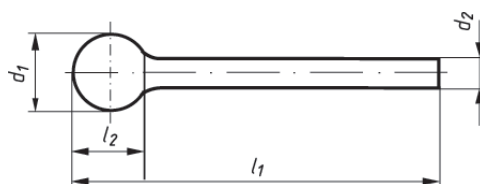
Forma A-S - cilindrica cu cap taietor

Similar DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
ZYAS 031303	3	13	3	40
ZYAS 061303	6	13	3	43
ZYAS 061606	6	16	6	58
ZYAS 082006	8	20	6	60
ZYAS 102006	10	20	6	60
ZYAS 122506	12	25	6	65



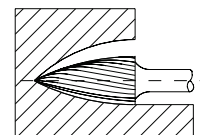
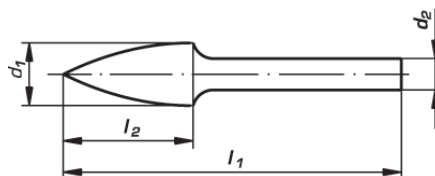
Forma C - cilindrica cu cap rotunjit

Similar DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
WRC 021003	2	10	3	40
WRC 031303	3	13	3	40
WRC 061303	6	13	3	43
WRC 061606	6	16	6	58
WRC 082006	8	20	6	60
WRC 102006	10	20	6	60
WRC 122506	12	25	6	65
WRC 122508	12	25	8	65
WRC 162506	16	25	6	65
WRC 162508	16	25	8	65



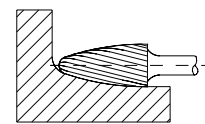
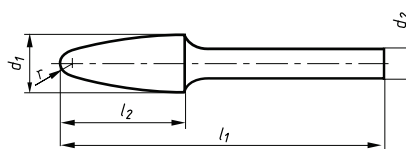
Forma D - sferica

Similar DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
KUD 030203	3	2	3	40
KUD 040303	4	3	3	34
KUD 060503	6	5	3	35
KUD 060506	6	5	6	58
KUD 080706	8	7	6	47
KUD 100906	10	9	6	49
KUD 121006	12	10	6	51
KUD 161408	16	14	8	54



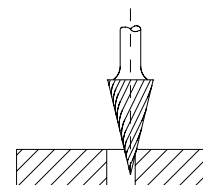
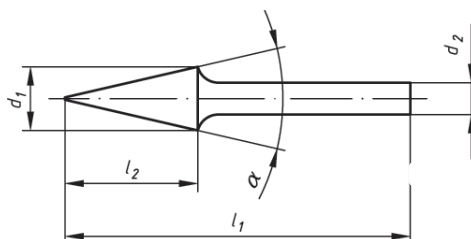
Forma G - arcuita cu cap ascutit

Similar DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
SPG 030703	3	7	3	40
SPG 031303	3	13	3	40
SPG 061303	6	13	3	43
SPG 061806	6	18	6	58
SPG 082006	8	20	6	60
SPG 102006	10	20	6	60
SPG 122506	12	25	6	65
SPG 123006	12	30	6	70
SPG 123008	12	30	8	70



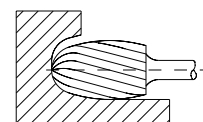
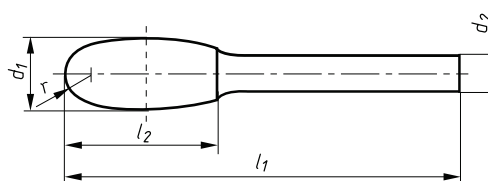
Forma F - arcuita cu cap rotunjit

Similar DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm
RBF 031303	3	13	3	40	0.75
RBF 061303	6	13	3	43	1.4
RBF 061806	6	18	6	58	1.5
RBF 082006	8	20	6	60	1.8
RBF 102006	10	20	6	60	2.5
RBF 122506	12	25	6	65	2.5
RBF 122508	12	25	8	65	2.5



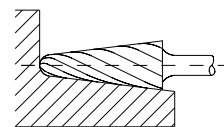
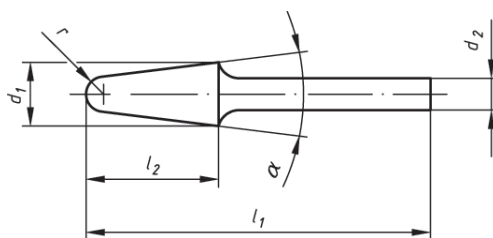
Forma M - conica cu cap ascutit

Similar DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α
SKM 031103	3	11	3	40	14°
SKM 061303	6	13	3	43	25°
SKM 061806	6	18	6	58	16°
SKM 102006	10	20	6	60	27°
SKM 122506	12	25	6	65	26°



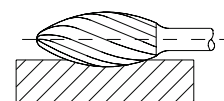
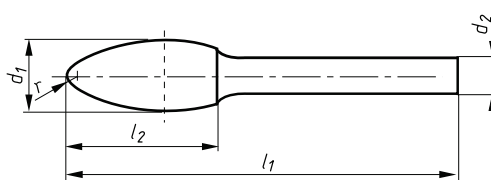
Forma E - ovala

Similar DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm
TRE 030703	3	7	3	40	1.2
TRE 061006	6	10	6	58	2.8
TRE 122006	12	20	6	60	5



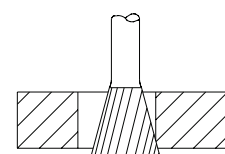
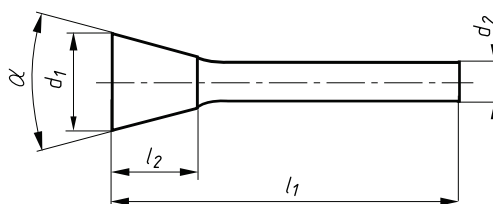
Forma L - conica cu cap rotunjit

Similar DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	r mm	α
KEL 123006	12	30	6	70	2.6	14°



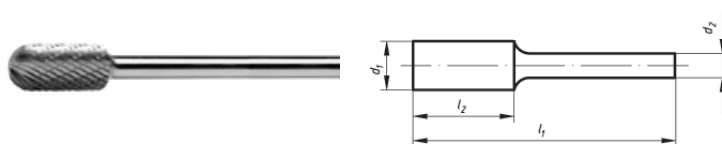
Forma H - flacara

d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	r mm
6	13	3	40	1.0



Forma N - con inversat cu cap taietor

Similar DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	α
WKN-S 030703	3	7	3	40	10°



Freze extinse - lungime tija 200 mm

Forma	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
	12	25	6	225
	6	16	6	216
	8	20	6	220
	10	20	6	220
	12	25	6	225
	6	5	6	205
	8	7	6	207
	10	9	6	209
	12	10	6	210
	12	10	8	210
	12	10	8	210
	12	20	6	220
	12	20	8	220
	6	18	6	218
	12	30	8	230
	6	18	6	218
	12	30	8	230
	10	20	6	220



Set de freze, tija de 3 mm - 10 buc bucati

Similar DIN 8033 Contine cate o bucata din fiecare

ZYA 031303
ZYA 061033
WRC 031303
WRC 061303
KUD 030203
KUD 060503
SPG 031303
SPG 061303
SKM 061303
RBF 031303



Set de freze, tija de 6 mm - 10 buc

Similar DIN 8033 Contine cate o bucata din fiecare

ZYA 061606
WRC 061606
KUD 060506
SPG 061806
RBF 061806
ZYA 122506
WRC 122506
KUD 121006
SPG 122506
RBF 122506

GALAȚI

Str. Traian nr. 444
Tel/Fax: 0236/412.088, 466.960
Fax: 0236/334.048
E-mail: galati@pentagonromania.ro

OTOPENI

Str. Calea Bucureștilor nr. 1
Tel/Fax: 0213/520.267
E-mail: bucuresti@pentagonromania.ro

CONSTANȚA

Str. Amurgului nr. 240
Tel/Fax: 0241/693.926
E-mail: constanta@pentagonromania.ro

TULCEA

Str. Spitalului nr. 19, bl. 19, parter
Tel/Fax: 0240/511.098
E-mail: tulcea@pentagonromania.ro

BRĂILA

Str. Griviței nr. 240
Tel/Fax: 0239/611.403
E-mail: braila@pentagonromania.ro

Reprezentanți zonali

Zona Vest, tel. 0759/027.330, e-mail: vest@pentagonromania.ro
Zona Sibiu, tel. 0748/171.554, e-mail: sibiu@pentagonromania.ro
Zona Iași, tel. 0748/043.099, e-mail: iasi@pentagonromania.ro

Întotdeauna Soluția Potrivită - din 1991!